

I - 1 超硬ホブ・サーメットホブ

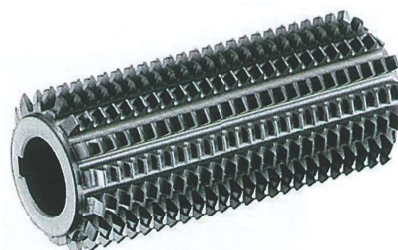
超硬ソリッドホブ

用途

高剛性の高速ホブ盤での高速歯切加工。
小径化が可能で、量産加工向けです。

特長

歯切時間の短縮。(3～10倍、高速度鋼ホブとの比較)
摩耗量の軽減。(1/5、高速度鋼ホブとの比較)



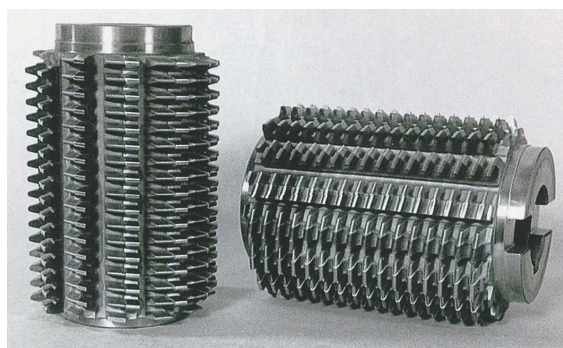
超硬ロー付けホブ (サーメット)

用途

高硬度材の加工や、高速切削に使用。
($V=300$ ～※条件による)

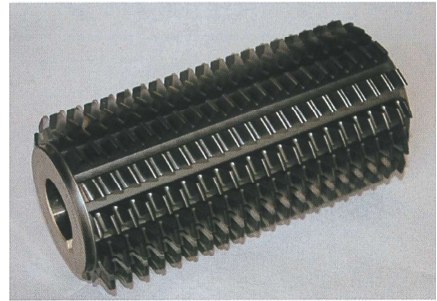
特長

切れ刃の部分のみ超硬合金を使用の為、
高能率の加工が可能。
超硬ソリッドタイプに比べ安価。



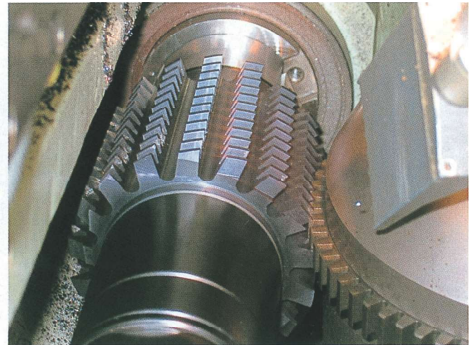
超硬仕上げ加工

焼入れ歯車の高速仕上げ加工に使用いたします。
当社のホブは、歯車の要求精度に応じて
JISAAA 級以上のホブを製作し、お客様のニーズにお
応え致します。



超硬ソリッドホブ

加工事例



歯切りデータ

